**ANEXO I**

**QUESTIONÁRIO SOCIOECONÔMICO**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nome do Estudante:** |  |
| **Endereço de origem:** |  |

**Composição do Grupo Familiar**

**Quais as pessoas que moram com você? Você também deve ser incluído**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nº** | **Nome** | **Grau de Parentesco** | **Idade** | **Profissão** | **Renda Mensal** |
| **01** |  |  |  |  |  |
| **02** |  |  |  |  |  |
| **03** |  |  |  |  |  |
| **04** |  |  |  |  |  |
| **05** |  |  |  |  |  |
| **06** |  |  |  |  |  |
| **07** |  |  |  |  |  |
| **08** |  |  |  |  |  |
| **09** |  |  |  |  |  |

1. **Qual o tipo de residência de sua família?**

|  |  |
| --- | --- |
| **Material** | **Marque um X de acordo com sua realidade** |
| Alvenaria |  |
| Madeira |  |
| Mista |  |

1. **A casa de sua família é:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Tipo** | **Marque um X de acordo com sua realidade** |
| Forrada |  |
| Sem forro |  |
| Mista |  |

**3. Qual a situação do imóvel onde sua família reside?**

|  |
| --- |
| Próprio quitado? |
| Próprio financiado. Qual o valor da parcela? |
| Alugado. Qual o valor? |
| Cedido. Por quem? |

**4. Bens patrimoniais do Grupo Familiar**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Tipo** | **Quantidade** | **Cidade** | **Valor de mercado total** |
| Casa |  |  |  |
| Carro |  |  |  |
| Caminhão |  |  |  |
| Moto |  |  |  |
| Terrenos |  |  |  |
| Lotes Rurais |  |  |  |
| Salas comerciais |  |  |  |
| Máquinas Agrícolas |  |  |  |
| Outros |  |  |  |

**Valor total dos bens patrimoniais: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Colorado do Oeste, \_\_\_\_, de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assinatura do Aluno Assinatura do Responsável Legal

(Para alunos menor de 18 anos)